

# Societatea pentru Servicii de Mentenanță a Rețelei Electrice de Transport "Smart"- SA

## Filiala a CNTEE Transelectrica SA

București, B-dul. Gen. Gh. Magheru nr. 33, sector 1, Cod postal: RO-010325

Nr. de ordine în Registrul Comerțului: J2001008613409; Identificator Unic la Nivel European (EUID): ROONRC.J2001008613409

CUI: 14232728, CIF: RO14232728, CS: 38.528.600 lei

Adresa de corespondență: Punct de lucru – București, sector 1, P-ța Presei Libere, nr.1, corp D1, et.8, Cod Postal: RO- 013701  
Tel.: + 40 21 305.44.02; Fax: + 40 21 305.44.70; [www.smart-sa.ro](http://www.smart-sa.ro), email: [office@smart-sa.ro](mailto:office@smart-sa.ro)

## Sucursala Pitești

Pitești, str.Frații Golești nr. 25B; Cod postal: RO - 110174; CUI:14444771

Tel: 0348457140 Fax: Tel: 0348457141 e-mail: [oficial@smartpit.ro](mailto:oficial@smartpit.ro)

Nr. înmatriculare la Registrul Comerțului: J2002000107039; Identificator Unic la Nivel European (EUID): ROONRC.J2002000107039

Nr. înreg. ....7368..... din data de 07.10.2026

|              |                                                                                                            |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| In atenția:  | OPERATORILOR ECONOMICI INTERESAȚI                                                                          |
| Instituția:  | Societatea pentru Servicii de Mentenanță a Rețelei Electrice de Transport „Smart” S.A. – Sucursala Pitești |
| Telefon/Fax: | 0348 457 140 / 0348 457 141                                                                                |
| Nr. pagini:  | 2                                                                                                          |

## ANUNȚ DE INTENȚIE PRIVIND ACHIZIȚIA DE Scară metalică zincată

Societatea pentru Servicii de Mentenanță a Rețelei Electrice de Transport "Smart" S.A. - Sucursala Pitești, având ca obiect de activitate mentenanța rețelei electrice de transport, organizează o consultare a pieței, în vederea pregătirii achiziției de produse/servicii, conform listei de mai jos:

| Nr. Ctr. | Denumire produs/serviciu/lucrare               | UM  | Canti-tate |
|----------|------------------------------------------------|-----|------------|
| 1        | Scara metalica zincata, conform schema atasata | buc | 3          |

În acest context invităm operatorii economici interesați să depună oferte de preț în conformitate cu cele menționate mai sus și cu următoarele condiții:

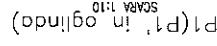
1. Modalitatea și termenul de plată: se va specifica
2. Sursă finanțare: proprie
3. Valabilitate ofertă: se va specifica
4. Transport: la beneficiar
5. **Informații suplimentare tehnice** pot fi obținute de la Ilie Cristian, telefon 0725 562 857

Ofertele se vor depune la adresa de e-mail [emilia@smartpit.ro](mailto:emilia@smartpit.ro), până la data de 09.10.2026, ora 10:00.

APROBAT  
Director  
Nițu Marian

|                                    |                                      |                                  |
|------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|
| Avizat                             | Avizat                               | Întocmit                         |
| Director Mentenanță<br>Pană Marian | Director Economic<br>Baltic Gabriela | Șef S.C.A.A.<br>Rădulescu Emilia |
|                                    |                                      |                                  |

SCARA 1:20



SCARA 1:20



SCARA 1:10

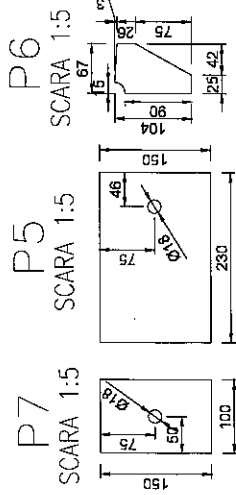
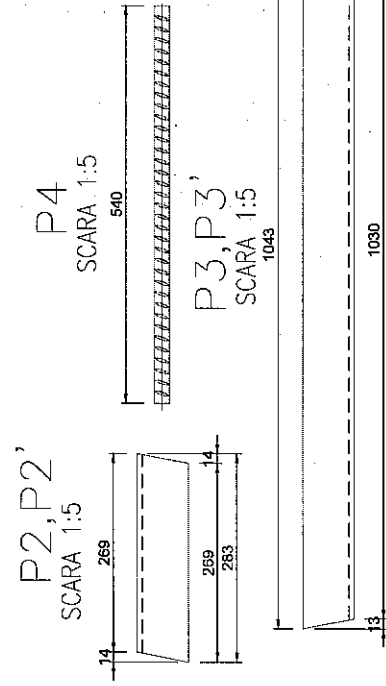


Diagram of a door hinge assembly. Callout 5 points to the hinge body, callout 6 points to the hinge pin, and callout 7 points to the hinge leaf.

- Gaurile vor fi executate de personal specializat.
- Diametrului gaurilor si adancimea de gaurire se vor executa in functie de recomandarile producatorului, (pt ancore M16)
- Gaurile se vor executa pe cat posibil astfel incat ancorele sa fie montate in peretii ( nu pe raza mare a chesonului)
- Prinderea de cheson se va efectua cu ancore chimice M16 (8 bucati/cheson), tip HILTI HAS-U HCR cu mortar HILTI HIT-HY 200 (se pot folosi ancore de la orice producator care aiba caracteristicile necesare de ancorei propuse)

SCARA 1:50



| Pozitie     | Dimensiune/<br>Sectione | Lungime<br>(mm) | Bucati | Greutate/m |         | Greutate<br>Totala<br>(kg) | Calitate<br>Material |
|-------------|-------------------------|-----------------|--------|------------|---------|----------------------------|----------------------|
|             |                         |                 |        | (kg)       |         |                            |                      |
| P1*         | L60x60x5                | 5000            | 2      | 4.48       | 22.4    | 44.8                       | S235JR               |
| P2          | L60x60x5                | 283             | 2      | 4.48       | 1.26784 | 2.53668                    | S235JR               |
| P3          | L60x60x5                | 1030            | 2      | 4.48       | 4.6144  | 9.2288                     | S235JR               |
| P4          | bara Ø16                | 540             | 17     | 1.58       | 0.8532  | 14.5044                    | S235JR               |
| P8          | 3x40                    | 2415            | 2      | 0.942      | 2.27493 | 4.54986                    | S235JR               |
| P9          | 3x40                    | 1970            | 4      | 0.942      | 1.85574 | 7.42296                    | S235JR               |
| P10         | 3x25                    | 4620            | 5      | 0.588      | 2.71656 | 13.5828                    | S235JR               |
| P5          | 8x150                   | 230             | 10     | 9.42       | 2.1666  | 21.666                     | S235JR               |
| P7          | 8x100                   | 150             | 10     | 6.28       | 0.942   | 9.42                       | S235JR               |
| P6          | 8x67                    | 104             | 20     | 4.2        | 0.4368  | 8.736                      | S235JR               |
| TOTAL SCARA |                         |                 |        |            |         |                            | 136.4                |
| SUDURA 3,5% |                         |                 |        |            |         |                            | 4.8                  |
| TOTAL       |                         |                 |        |            |         |                            | 141                  |

8 Suruburi M16x50 grupa 8.8 zincat (SR EN ISO 4017)  
16 Saube pentru M16 grupa 200HV zincat (SR EN ISO 7089)  
8 Piulițe pentru M16 grupa 8 zincat (SR EN ISO 4032)

- Scara va fi montata pentru accesul pe cheson si va ramane definitiv.
- Protectia anticoroziva se va realiza prin zincare la cald conf. ISO 1461 (grosime minima 85 microni)
- Scara se va realiza uzinat si se va transporta la locul de montare gata sudata si protejata anticoroziv.
- Se va executa cate o scara de acces pentru fiecare cheson
- La partea superioara se va monta o bara sau un lant de protectie
- Dupa terminarea lucrarilor, la partea inferioara a cosului de protectie se va monta un sistem de siguranta dotat cu locat (lant metalic) pentru a impiedica accesul persoanelor neautorizate